

## PRZEDMIAR

NAZWA INWESTYCJI : Modernizacja przepompowni ścieków na terenie gminy Ulanów  
ADRES INWESTYCJI : 2.4. Przepompownie w m. Wólka Bielińska, Glinianka  
INWESTOR : Gmina Ulanów  
ADRES INWESTORA : ul. Rynek 5 37-400 Ulanów  
WYKONAWCA ROBÓT : MJM PROJEKT Jacek Marcyniuk  
ADRES WYKONAWCY : ul. Zamoyskiego 16/1, 22-400 Zamość  
BRANŻA : Ogólna

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : mgr inż. Jacek Marcyniuk  
DATA OPRACOWANIA : 14 marca 2022r.

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania  
14 marca 2022r.

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
<b>1</b>			<b>Przepompownia P-1 Wólka Bielińska</b>			
<b>1.1</b>			<b>Roboty przygotowawcze oraz rozbiórkowe</b>			
1	KNR 7-07		Demontaż pomp zatapianych z podwodnym silnikiem elektrycznym o masie 0.2 t R,S=0,4; M=0 wraz ze stopą sprzęgającą	kpl.		
d.1.	0107-02 z.			kpl.	2,000	
1	o.3.12.		2			
					RAZEM	2,000
2	KNR 4-02		Demontaż przewodnic pomp zatapianych	m		
d.1.	0506-04			m	22,000	
1	analogia		4*5,5			
					RAZEM	22,000
3	KNR 4-02		Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o śr. 80 mm	m		
d.1.	0506-06			m	8,000	
1			2*4			
					RAZEM	8,000
4	KNR-W 4-		Demontaż zaworu zwrotnego lub zaporowego kołnierзовego o śr. 80 mm	szt.		
d.1.	02 0423-04			szt.	2,000	
1			2			
					RAZEM	2,000
5	KNR-W 4-		Demontaż szafy zasilająco - sterowniczej	szt.		
d.1.	03 1129-03			szt.	1,000	
1	analogia		1			
					RAZEM	1,000
6	KNR-W 4-		Demontaż przewodów o przekroju do 35 mm <sup>2</sup> z rur instalacyjnych	m		
d.1.	03 1114-01			m	20,000	
1			20			
					RAZEM	20,000
7	KNR-W 4-		Demontaż czujników pływakowych	szt.		
d.1.	03 1124-05			szt.	2,000	
1	analogia		2			
					RAZEM	2,000
8			Tymczasowe obejście głównej przepompowni - zakorkowanie kanału grawitacyjnego	kpl		
d.1.	kalk indywi-			kpl	1,000	
1	dualna		1			
					RAZEM	1,000
9			Zapewnienie transportu ścieków na czas prowadzenia robót montażowych - jedna jedn.obmiaru = jeden transpot ścieków samochodem asenizacyjnym o poj. 10m <sup>3</sup> na oczyszczalnię ścieków w m. Ulanów	kpl		
d.1.	kalk indywi-			kpl	4,000	
1	dualna		4			
					RAZEM	4,000
10	KNR 4-05II		Mechaniczne czyszczenie kanalizacji w ob.przemysł. - zbiorniki otwarte - oczyszczenie zbiornika przepompowni ścieków wraz z utylizacją osadów i piasku	m <sup>3</sup> ods. os. m <sup>3</sup> ods. os.	2,500	
d.1.	0121-07		2,5			
1						
					RAZEM	2,500
<b>1.2</b>			<b>Roboty montażowe</b>			
11	KNR 7-07		Montaż pompy zatapialnej typ 3 - króciec ssawni oraz tłoczny DN80, nominalne moc silnika 7,4kW. Montaż wraz z stopami sprzęgającymi DN80 przystosowanych do przewodnic min. DN40. Łańcuch do obsługi pomp ze stali kwasoodpornej AISI316.	kpl.		
d.1.	0107-02			kpl.	2,000	
2			2			
	Rys. 4				RAZEM	2,000
12	KNR 7-09		Montaż zaworów zwrotnych kulowych, kołnierзовych PN10/16 DN80. Wykonanie: korpus z żeliwa sferoidalnego zabezpieczony antykorozyjnie, kula wulkanizowana	szt.		
d.1.	2604-09			szt.	2,000	
2			2			
	Rys. 4				RAZEM	2,000
13	KNR 7-09		Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 88.9 mm.Grub. ścianki do 4.0 mm - rurociąg tłoczny DN80 ze stal AISI316L	m		
d.1.	2102-05			m	8,000	
2			2*4			
	poz. 7.9				RAZEM	8,000
14	KNR 7-09		Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 57.0 mm.Grub. ścianki do 4.5 mm - przewodnice pomp DN40 ze stali AISI316L	m		
d.1.	2102-01			m	22,000	
2			4*5,5			
					RAZEM	22,000

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
15	KNR 7-09 d.1. 2201-03 2 Rys. 4		Materiały do połączeń kołnierzowych ze stali k.o. na ciśnienie nominalne 1,6 Mpa. średnica nominalna 80mm. śruby M16x120mm; stal AISI316L 4	styk. styk.	 4,000	
					RAZEM	4,000
16	KNR 7-09 d.1. 0314-01 2		Spawanie ręczne w osłon. argonu metodą TIG stali austenit. Spoiny nie badane radiolog. śr. rurociągu do 88.9 mm. Gr. ścianki do 4.5 mm 4	złącz. złącz.	 4,000	
					RAZEM	4,000
17	KNNR 4 d.1. 1429-04 2 analogia Rys. 4		Osadzenie uchwytów ze stali KO do rur DN80mm w studzienkach i komorach 4	szt szt	 4,000	
					RAZEM	4,000
<b>1.3</b>			<b>Zasilanie oraz sterowanie</b>			
18	KNR 5-14 d.1. 0101-06 3 analogia		Dostawa, montaż i podłączenie głównej szafy sterowniczej (wymina istniejącej szafy sterowniczej) Szafa wyposażona w pulpit operatorski w wyświetlaczu min. 7". Obudowa szafy min. IP65. 1	szt. szt.	 1,000	
					RAZEM	1,000
19	d.1. wycena indywidualna 3		Kable zasilające, sygnałowe i sterownicze z pracami towarzyszącymi (1. kpl) - zasilanie pomp, sond, uziemienie 1	szt. szt.	 1,000	
					RAZEM	1,000
20	KNNR 5 d.1. 0705-01 3		Ułożenie rur osłonowych z PCW o śr. do 140 mm w wykopie 5	m m	 5,000	
					RAZEM	5,000
21	d.1. wycena indywidualna 3		Dostawa, montaż i uruchomienie hydrostatycznych sond poziomu. Obudowa stal AISI304. Zakres 0-5,5m 2	szt. szt.	 2,000	
					RAZEM	2,000
22	kal- wła d.1. 3		Router wraz z okablowaniem strukturalnym 1	szt szt	 1,000	
					RAZEM	1,000
<b>2</b>			<b>Przepompownia P-2 Glinianka</b>			
<b>2.1</b>			<b>Roboty przygotowawcze oraz rozbiórkowe</b>			
23	KNR 7-07 d.2. 0107-02 z. 1 o.3.12.		Demontaż pomp zatapianych z podwodnym silnikiem elektrycznym o masie 0.2 t R,S=0,4; M=0 wraz ze stopą sprzęgającą 2	kpl. kpl.	 2,000	
					RAZEM	2,000
24	KNR 4-02 d.2. 0506-04 1 analogia		Demontaż przewodnic pomp zatapianych 4*4	m m	 16,000	
					RAZEM	16,000
25	KNR 4-02 d.2. 0506-06 1		Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o śr. 80 mm 2*2,5	m m	 5,000	
					RAZEM	5,000
26	KNR-W 4- d.2. 02 0423-04 1		Demontaż zaworu zwrotnego lub zaporowego kołnierzowego o śr. 80 mm 2	szt. szt.	 2,000	
					RAZEM	2,000
27	KNR-W 4- d.2. 03 1129-03 1 analogia		Demontaż szafy zasilająco - sterowniczej 1	szt. szt.	 1,000	
					RAZEM	1,000
28	KNR-W 4- d.2. 03 1114-01 1		Demontaż przewodów o przekroju do 35 mm <sup>2</sup> z rur instalacyjnych 20	m m	 20,000	
					RAZEM	20,000

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
29 d.2. 1	KNR-W 4-03 1124-05 analogia		Demontaż czujników pływakowych	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
30 d.2. 1	kalk indywidualna		Tymczasowe obejście głównej przepompowni - zakorkowanie kanału grawitacyjnego	kpl		
			1	kpl	1,000	
					RAZEM	1,000
31 d.2. 1	kalk indywidualna		Zapewnienie transportu ścieków na czas prowadzenia robót montażowych - jedna jedn.obmiaru = jeden transpot ścieków samochodem asenizacyjnym o poj. 10m3 na oczyszczalnię ścieków w m. Ulanów	kpl		
			4	kpl	4,000	
					RAZEM	4,000
32 d.2. 1	KNR 4-05II 0121-07		Mechaniczne czyszczenie kanalizacji w ob.przemysł. - zbiorniki otwarte - oczyszczenie zbiornika przepompowni ścieków wraz z utylizacją osadów i piasku 1,5	m <sup>3</sup> ods. os. m <sup>3</sup> ods. os.	1,500	
					RAZEM	1,500
<b>2.2</b>			<b>Roboty montażowe</b>			
33 d.2. 2	KNR 7-07 0107-02 Rys. 4		Montaż pompy zatapialnej typ 1 - króciec ssawni oraz tłoczny DN80, nominalne moc silnika 4,2kW. Montaż wraz z stopami sprzęgającymi DN80 przystosowanych do prowadnic min. DN40. Łańcuch do obsługi pomp ze stali kwasoodpornej AISI316.	kpl.		
			2	kpl.	2,000	
					RAZEM	2,000
34 d.2. 2	KNR 7-09 2604-09 Rys. 4		Montaż zaworów zwrotnych kulowych, kołnierzowych PN10/16 DN80. Wykonanie: korpus z żeliwa sferoidalnego zabezpieczony antykorozyjnie, kula wulkanizowana	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
35 d.2. 2	KNR 7-09 2102-05 poz. 7.9		Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 88.9 mm.Grub. ścianki do 4.0 mm - rurociąg tłoczny DN80 ze stal AISI316L	m		
			2*2,5	m	5,000	
					RAZEM	5,000
36 d.2. 2	KNR 7-09 2102-01		Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 57.0 mm.Grub. ścianki do 4.5 mm - prowadnice pomp DN40 ze stali AISI316L	m		
			4*4	m	16,000	
					RAZEM	16,000
37 d.2. 2	KNR 7-09 2201-03 Rys. 4		Materiały do połączeń kołnierzowych ze stali k.o. na ciśnienie nominalne 1,6 Mpa. średnica nominalna 80mm. śruby M16x120mm; stal AISI316L	styk.		
			4	styk.	4,000	
					RAZEM	4,000
38 d.2. 2	KNR 7-09 0314-01		Spawanie ręczne w osłon.argonu metodą TIG stali austenit.Spoiny nie badane radiolog.śr.rurociągu do 88.9 mm.Gr.ścianki do 4.5 mm	złącz.		
			4	złącz.	4,000	
					RAZEM	4,000
39 d.2. 2	KNR 4 1429-04 analogia Rys. 4		Osadzenie uchwytów ze stali KO do rur DN80mm w studzienkach i komorach	szt		
			2	szt	2,000	
					RAZEM	2,000
<b>2.3</b>			<b>Zasilanie oraz sterowanie</b>			
40 d.2. 3	KNR 5-14 0101-06 analogia		Dostawa, montaż i podłączenie głównej szafy sterowniczej (wymina istniejącej szafy sterowniczej) Szafa wyposażona w pulpit operatorski w wyświetlaczu min. 7". Obudowa szafy min. IP65.	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
41 d.2. 3	wycena indywidualna		Kable zasilające, sygnałowe i sterownicze z pracami towarzyszącymi (1. kpl) - zasilanie pomp, sond, uziemienie	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
42 d.2. 3	KNR 5 0705-01		Ułożenie rur osłonowych z PCW o śr.do 140 mm w wykopie	m		
			5	m	5,000	
					RAZEM	5,000

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
43 d.2. 3	wycena indywidualna		Dostawa, montaż i uruchomienie hydrostatycznych sond poziomu. Obudowa stal AISI304. Zakres 0-4m	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
44 d.2. 3	kal- wła		Router wraz z okablowaniem strukturalnym	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
<b>3</b>			<b>Przepompownia P-3 Wólka Bielińska</b>			
<b>3.1</b>			<b>Roboty przygotowawcze oraz rozbiórkowe</b>			
45 d.3. 1	KNR 7-07 0107-02 z. o.3.12.		Demontaż pomp zatapianych z podwodnym silnikiem elektrycznym o masie 0.2 t R,S=0,4; M=0 wraz ze stopą sprzęgającą	kpl.		
			2	kpl.	2,000	
					RAZEM	2,000
46 d.3. 1	KNR 4-02 0506-04 analogia		Demontaż przewodnic pomp zatapianych	m		
			4*9,85	m	39,400	
					RAZEM	39,400
47 d.3. 1	KNR 4-02 0506-06		Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o śr. 80 mm	m		
			2*8,35	m	16,700	
					RAZEM	16,700
48 d.3. 1	KNR-W 4- 02 0423-04		Demontaż zaworu zwrotnego lub zaporowego kołnierзовego o śr. 80 mm	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
49 d.3. 1	KNR-W 4- 03 1129-03 analogia		Demontaż szafy zasilająco - sterowniczej	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
50 d.3. 1	KNR-W 4- 03 1114-01		Demontaż przewodów o przekroju do 35 mm2 z rur instalacyjnych	m		
			20	m	20,000	
					RAZEM	20,000
51 d.3. 1	KNR-W 4- 03 1124-05 analogia		Demontaż czujników pływakowych	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
52 d.3. 1	kalk indywi- dualna		Tymczasowe obejście głównej przepompowni - zakorkowanie kanału grawitacyjnego	kpl		
			1	kpl	1,000	
					RAZEM	1,000
53 d.3. 1	kalk indywi- dualna		Zapewnienie transportu ścieków na czas prowadzenia robót montażowych - jedna jedn.obmiaru = jeden transpot ścieków samochodem ase- nizacyjnym o poj. 10m3 na oczyszczalnię ścieków w m. Ulanów 10	kpl		
				kpl	10,000	
					RAZEM	10,000
54 d.3. 1	KNR 4-05II 0121-07		Mechaniczne czyszczenie kanalizacji w ob.przemysł. - zbiorniki otwarte - oczyszczenie zbiornika przepompowni ścieków wraz z utylizacją osadów i piasku 2,5	m <sup>3</sup> ods. os. m <sup>3</sup> ods. os.	2,500	
					RAZEM	2,500
<b>3.2</b>			<b>Roboty montażowe</b>			
55 d.3. 2	KNR 7-07 0107-02		Montaż pompy zatapialnej typ 1 - króciec ssawny oraz tłoczny DN80, nominalne moc silnika 4,2kW. Montaż wraz z stopami sprzęgającymi DN80 przystosowanych do przewodnic min. DN40. Łańcuch do obsługi pomp ze stali kwasoodpornej AISI316.	kpl.		
	Rys. 4		2	kpl.	2,000	
					RAZEM	2,000
56 d.3. 2	KNR 7-09 2604-09		Montaż zaworów zwrotnych kulowych, kołnierзовych PN10/16 DN80. Wykonanie: korpus z żeliwa sferoidalnego zabezpieczony antykorozyjnie, kula wulkanizowana	szt.		
	Rys. 4		2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
57	KNR 7-09 d.3. 2102-05 2		Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 88.9 mm.Grub. ścianki do 4.0 mm - rurociąg tłoczny DN80 ze stal AISI316L	m		
	poz. 7.9		2*8,35	m	16,700	
					RAZEM	16,700
58	KNR 7-09 d.3. 2102-01 2		Montaż rurociągów stalowych spawanych o śr.zewn.do 57.0 mm.Grub. ścianki do 4.5 mm - prowadnice pomp DN40 ze stali AISI316L	m		
			4*9,85	m	39,400	
					RAZEM	39,400
59	KNR 7-09 d.3. 2201-03 2		Materiały do połączeń kołnierзовych ze stali k.o. na ciśnienie nominalne 1,6 Mpa. średnica nominalna 80mm. śruby M16x120mm; stal AISI316L	styk.		
	Rys. 4		4	styk.	4,000	
					RAZEM	4,000
60	KNR 7-09 d.3. 0314-01 2		Spawanie ręczne w osłon.argonu metodą TIG stali austenit.Spoiny nie badane radiolog.śr.rurociągu do 88.9 mm.Gr.ścianki do 4.5 mm	złącz.		
			8	złącz.	8,000	
					RAZEM	8,000
61	KNR 4 d.3. 1429-04 2		Osadzenie uchwytów ze stali KO do rur DN80mm w studzienkach i komorach	szt		
	analogia Rys. 4		6	szt	6,000	
					RAZEM	6,000
<b>3.3</b>			<b>Zasilanie oraz sterowanie</b>			
62	KNR 5-14 d.3. 0101-06 3		Dostawa, montaż i podłączenie głównej szafy sterowniczej (wymina istniejącej szafy sterowniczej) Szafa wyposażona w pulpit operatorski w wyświetlaczu min. 7". Obudowa szafy min. IP65.	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
63	d.3. wycena indywidualna 3		Kable zasilające, sygnałowe i sterownicze z pracami towarzyszącymi (1. kpl) - zasilanie pomp, sond, napędów kraty, uziemienie	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
64	KNR 5 d.3. 0705-01 3		Ułożenie rur osłonowych z PCW o śr.do 140 mm w wykopie	m		
			5	m	5,000	
					RAZEM	5,000
65	d.3. wycena indywidualna 3		Dostawa, montaż i uruchomienie hydrostatycznych sond poziomu. Obudowa stal AISI304. Zakres 0-9m	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
66	kal- wła d.3. 3		Router wraz z okablowaniem strukturalnym	szt		
			1	szt	1,000	
					RAZEM	1,000