



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



GMINA I MIASTO ULANÓW
37-410 Ulanów, ul. Rynek 5
woj. podkarpackie
tel. (0-15) 8763-041
fax (0-15) 8763-053
NIP 8020016510, REGON 830409483

Wszyscy zainteresowani

Dot.: przetargu „Budowa kanalizacji sanitarnej w m. Kępa Rudnicka i Bieliniec”

Pytania z dnia : 25-03-2020 r.

1. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia hydrodynamicznego zaworu płuczącego do każdej pompy.

Ad. 1 Tak zawór hydrodynamiczny do każdej pompy.

2. Czy Zamawiający wymaga wykonania kraty koszowej na wlocie do każdej pompowni ścieków.

Ad. 2 Tak dla każdej przepompowni ścieków krata koszowa na wlocie.

3. Z jakiego gatunku stali mają być wykonane pompownie ścieków.

Ad. 3 Wyposażenie zbiornika Stal nierdzewna AISI 316

4. Czy Zamawiający wymaga wpięcia pompowni w istniejący system monitoringu, jeśli tak to jaki to system.

Ad. 4 Tak przepompownie wpięte w istniejący system monitoringu obecnie firmy HYDRO PARTNER Sp. z o.o. Leszno

5. Czy Zamawiający pozwala na zmniejszenie udźwigu żurawi do pompowni z 500kg do 250kg.

Ad. 5 Zamawiający nie zezwala na zmniejszenie udźwigu żurawia

Pytania z dnia 30-03-2020 r.

1. W nawiązaniu do ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (j.t. Dz. U. z 2010 roku Nr 113, poz. 759 ze zm.) wnosimy o podanie parametrów hydraulicznych pracy pomp w pompowniach P1, P2, P3 oraz w pompowni przydomowej.

Ad. 1 Parametry pomp P1, P2, P3

Wszystkie urządzenia powinny pochodzić od jednego producenta i posiadać serwis firmowy lub autoryzowany na terenie Polski gwarantujący szybką obsługę gwarancyjną jak i pogwarancyjną. Stosować pompy wyposażone w wirniki otwarte lub półotwarte symetryczne, samooczyszczające się, współpracujące z dyfuzorem wlotowym wyposażonym w rowek spiralny wspomagającym samooczyszczanie części hydraulicznej, gwarantując utrzymanie stałej, wysokiej sprawności. Nie dopuszcza się stosowania wirników typu „VORTEX” i wirników kanałowych zamkniętych;

- Wirnik powinien umożliwiać pompowanie ścieków zawierających ciała stałe i włókniste oraz osadów ściekowych do 8% smo;
- Obudowa silnika oraz korpus hydrauliczny pompy wykonane z żeliwa klasy min. GG25;
- Wał pompy powinien być łożyskowany w łożyskach tocznych niewymagający dodatkowego smarowania oraz regulacji,
- Wał pompy powinien być wykonany ze stali nierdzewnej o właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych nie gorszych niż stal klasy EN 1.4057 (AISI 431);
- Wał pompy pomiędzy silnikiem, a kanałem przepływowym pompy powinien być uszczelniony za pomocą, wysokiej jakości podwójnego uszczelnienia mechanicznego z pierścieniami uszczelnienia zewnętrznego wykonanymi z materiału o odporności antykorozyjnej na ścieki nie gorszej niż węgiel wolframu i gęstości materiału nie niższej niż 14g/cm³, pracującymi niezależnie od kierunku obrotów. Dla pomp o mocy równej i większej niż 7,5kW stosować uszczelnienie zblokowane. Uszczelnienie produkowane przez dostawcę urządzenia;
- Silnik pompy powinien być wykonany ze stopniem ochrony IP 68, z klasą izolacji silnika H(180°C), rodzajem pracy S1, do zasilania prądem zmiennym 3-fazowym, 400 V, 50 Hz, przystosowany do współpracy z przemiennikiem częstotliwości, umożliwiający 30 uruchomień na godzinę;
- Dla pomp o mocy do 7,5kW stosować urządzenia wyposażone w komorę olejową wypełnioną olejem parafinowym – nieszkodliwym dla środowiska w przypadku powstania wycieku,
- Nie dopuszcza się stosowania czujników przecieku pojemnościowych w komorach olejowych;
- Silnik pompy powinien posiadać wbudowane w uzwojenia stojana czujniki termiczne odłączające pompę od zasilania w przypadku przeciążenia silnika. Czujniki termiczne winny działać w temperaturze od 125 st.C;
- Komora hydrauliczna pompy przystosowana do podłączenia układu wspomagającego mieszanie ścieków przed wypompowaniem np. hydrodynamicznego zaworu płuczącego. Zastosowanie zaworu płuczącego nie wymaga zastosowania dodatkowego źródła zasilania oraz odrębnego układu sterowania;
- Punkt pracy pompy powinien być zgodny z wymaganiami szczegółowymi i aktualnymi wymogami eksploatatora oraz danymi projektowymi.

Wirowe odśrodkowe pompy zatapialne - wymagania szczegółowe

POMPOWNIA P1 – pompy

- Pompa powinna być pompą wirową odśrodkową monoblokową, zatapialną do instalacji stacjonarnej montowanej na kolanie sprzęgającym DN80, opuszczaną po dwóch prowadnicach rurowych ze stali nierdzewnej EN 1.4301 (AISI 316);
- Ciągła charakterystyka hydrauliczna pompy w zakresie od $Q=27l/s$ do $Q_{min}=2l/s$;
- Maksymalna moc znamionowa silnika elektrycznego pompy: $P_2=7.4$ kW,
- Maksymalna prędkość obrotowa silnika pompy: 2890 obr/min;
- Pompa wyposażona w kabel $L=10m$;
- Masa pompy do 147 kg.

POMPOWNIA P2, P3 – pompy

Pompa powinna być pompą wirową odśrodkową monoblokową, zatapialną do instalacji stacjonarnej montowanej na kolanie sprzęgającym DN80, opuszczaną po dwóch prowadnicach rurowych ze stali nierdzewnej EN 1.4301 (AISI 316);

- Ciągła charakterystyka hydrauliczna pompy w zakresie od $Q=29l/s$ do $Q_{min}=2l/s$;
- Maksymalna moc znamionowa silnika elektrycznego pompy: $P_2=4.2$ kW,
- Maksymalna prędkość obrotowa silnika pompy: 2880 obr/min;
- Pompa wyposażona w kabel $L=10m$;
- Masa pompy do 105 kg.

2. Opisanie przez Państwa przedmiotu zamówienia poprzez wskazanie pomp przy pomocy znaków towarowych konkretnego Producenta stanowi naruszenie Art.29 ust. 3 ustawy PZP i utrudnia ofertowanie urządzeń równoważnych w stosunku do podanych. Parametry hydrauliczne obliczeniowe pracy pomp są niezbędne do prawidłowego doboru urządzeń równoważnych, szczególnie w sytuacji tak znaczących zmian w stosunku do pierwotnego projektu.

Ad. 2 W dokumentacji projektowej mogą wystąpić znaki towarowe, patenty, pochodzenie lub źródło towarów a także normy, aprobaty techniczne oraz systemy odniesienia opisujące przedmiot zamówienia. Zgodnie z art. 30 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych nie są one wiążące, dlatego należy je traktować, jako minimalne i można dostarczyć elementy równoważne opisywanym, których charakterystyka nie jest gorsza niż parametry urządzeń czy materiałów podanych w opracowaniach projektowych. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne, zobowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego rozwiązania spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Obowiązek Wykonawcy wykazania równoważności jest obowiązkiem wynikającym z ustawy, który może być spełniony w jakikolwiek sposób pozwalający Zamawiającemu jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanych produktów z wymaganiami opisanymi w SIWZ. W przypadku zastosowania materiałów lub urządzeń równoważnych, celem umożliwienia Zamawiającemu, jednoznacznej oceny parametrów równoważności, należy sporządzić odpowiednie zestawienie w formie tabeli i załączyć je do oferty. Jeżeli oferta nie będzie zawierała dokumentu wskazującego na zastosowanie przez Wykonawcę materiałów lub urządzeń równoważnych - Zamawiający uzna, że Wykonawca nie złożył oferty równoważnej.

Pytanie z dnia 31-03-2020 r.

1. Czy Zamawiający wymaga wpięcia pompowni lokalnej PL1 (dz. nr ewid. 1503/2, m. Bieliniec) do istniejącego w gminie Ulanów systemu monitoringu pompowni ścieków.

Ad. 1 Zamawiającym wymaga włączenia przepompowni lokalnej do istniejącego systemu monitoringu.

2. Czy Zamawiający wymaga zastosowania układu kompensacji mocy biernej w szafach sterowniczych pompowni sieciowych (P1,P2,P3).

Ad. 2 Tak zamawiający wymaga zastosowania układu kompensacji mocy biernej w szafach sterowniczych pompowni P1.P2.P3

Z poważaniem

Otrzymują:

1. Adresat + załączniki
2. a/a

**BURMISTRZ
GMINY I MIASTA**

Stanisław Garbacz